

Reconvilier, le 22 mai 2006

Chères Collaboratrices et Chers Collaborateurs,

Par la présente, nous aimerions vous informer d'une série de mesures qui viennent d'être prises afin d'accroître la performance opérationnelle de l'usine Boillat et d'améliorer les délais de livraison et les capacités de livraison des clients :

- Le recrutement sera accéléré pour les postes vacants et tout particulièrement ceux au niveau des cadres, des fonctions internes et externes de vente ;
- Parmi les 111 licenciements annoncés fin mars, 30 ont été annulés. Les contrats de travail correspondants ont été distribués la semaine dernière ;
- Un nouveau journal interne pour la Boillat est sorti. Vous avez reçu samedi chez vous par voie postale le premier numéro de ce journal intitulé « Boillat Hebdo ».

Une des mesures annoncée à la réunion de production du 19.05.2006 est que nous allons orienter l'usine sur ses produits les plus importants – les produits exclusifs que seule la Boillat peut produire dans cette qualité, cette forme et cette dimension. Le but étant de limiter les goulots d'étranglement et d'optimiser les ressources disponibles.

Concrètement, les modifications suivantes vont être apportées à la production :

- La production de certains profilés sera transférée sur les autres sites ;
- La production des barres de laiton >3mm de diamètre sera transférée à Dornach ;

D'ores et déjà, nous vous remercions toutes et tous pour le soutien que vous apporterez dans l'application de ces mesures importantes.

Meilleures salutations  
Votre comité de gestion