

BOILLAT HEBDO

Audit Qualité

Le 14 juin 2006, un audit a eu lieu à l'usine Boillat. Nous avons laissé une très bonne impression auprès des deux entreprises, Brückner et Mahle. À partir de notre alliage (tube) SM68B, Brückner fabrique des douilles pour pistons destinées à l'industrie automobile. Quant à Mahle, elle achète des douilles et les intègre dans des pistons. L'audit a porté sur la fonderie et le laboratoire de contrôle de la qualité.

Nos invités ont été très impressionnés par notre laboratoire d'analyse chimique. Dans l'ensemble, les auditeurs ont été plus que satisfaits par notre fonderie et nos procédures. Nous avons atteint un taux de 98%, ce qui est excellent. Nos invités nous ont félicités pour nos procédures sécurisées et notre production impeccable. Nous sommes devenus fournisseur de catégorie A.

Les personnes présentes étaient pour Swissmetal: D. Klein, S. Petitdémange et E. Lüthi.



Pour les auditeurs Brückner et Mahle: Monsieur et Madame Brückner (Brückner), Monsieur Lutz (Mahle), Madame Silcher (Mahle), Madame Welcker (Mahle).

Ce résultat est le fruit de vos efforts journaliers et nous souhaitons profiter de l'occasion pour vous remercier chaleureusement de cet excellent résultat. C'est la qualité irréprochable de ses produits qui fait la renommée du site de Reconvilier. Bravo à toutes et tous!

Editorial

*Chères collaboratrices
et chers collaborateurs,*

Swissmetal met fin à la médiation tout en acceptant les propositions de M. Bloch, qu'elle va continuer de mettre en œuvre. Le but de la médiation a été souvent oublié, il était de trouver une conciliation, un accord. Arriver à une conciliation exige de chaque partie des concessions sans nécessairement toujours revenir aux erreurs ou aux faux pas des uns et des autres, ce qui est extrêmement difficile et frustrant surtout dans une crise qui dure depuis bientôt deux ans.

Encore un grand merci à M. Bloch et J. Müller pour leur engagement. On est convaincu que le résultat de la médiation est une bonne base pour le futur de Swissmetal qui compte reconstruire la Boillat et regagner la confiance de ses employés. On essaie de toutes nos forces de faire face aux challenges avec les personnes qui veulent travailler et qui croient en notre avenir. On a besoin de votre savoir faire, de nos produits Boillat et on compte sur votre collaboration. Un nouveau départ est nécessaire.

Bonne lecture!

Quelques chiffres

	Tonnes	CHF/100 kg
Entrées de commandes (valeur cumulée du 1er au 28.06.2006):	260,7	
Expéditions (semaine 25):	133,4	
Prix du métal (valeur le 26.06.2006):		1'000

Visite de l'usine de Dornach par les chefs d'équipes de la Boillat

Le mardi 20.6.2006, les chefs d'ateliers André Siffert, Christian Humair, Gabriel Claire et Jesus Canosa se sont rendus à Dornach pour faire une visite d'usine et voir de quelle manière on y travaille. Ceci est un premier pas vers une transparence bien meilleure que dans le passé où chaque usine gardait ses secrets et où très peu d'échanges étaient possibles.

Accueillis par Arnaud Codron, responsable de la finition de Dornach, ils ont suivi avec beaucoup d'intérêt les différentes étapes de production, telles

que la fonderie, la presse, les ateliers de finition et l'expédition. Ils ont visité les quatre presses d'extrusion et en particulier le chantier de la nouvelle presse.

Lorsqu'on leur demande leur avis, les chefs d'équipes de la Boillat répondent qu'ils préfèrent travailler à Reconvilier car ils aiment leur «artisanat» où ils peuvent montrer leur amour du détail et leur savoir-faire dans les spécialités. Donc, selon eux, ce n'est pas une question d'être attaché à une région, mais cela vient plutôt de la façon de travailler avec des machines et dans des ateliers plus petits.

C'est dommage qu'on veuille toujours comparer la rentabilité des usines en créant une compétition au sein des différents sites plutôt que de se battre main dans la main sur un marché toujours plus compétitif.

En bref

Félicitations à Frédéric Hirschi de l'expédition et Edwige Verpillot du service interne de vente pour leurs 25 ans de service.

David Nuara, employé de commerce et Patric Grossniklaus, monteur-électricien ont réussi les examens et obtenu leur CFC. Nous les félicitons chaleureusement et leur souhaitons beaucoup de succès pour leur vie professionnelle.

V. Suchordt a fait une visite de l'usine de Reconvilier et a participé à la séance de production le 29.6.2006. Il a apprécié la tenue impeccable des ateliers.

Contact «Boillat Hebdo»:
Téléphone +41 61 705 3232
lucie.lusa@swissmetal.com



Portrait

Sabrina Pellegrini

Sabrina Pellegrini, Italienne d'origine et domiciliée à Bévillard, 20 ans, employée à la Boillat pour renforcer l'équipe de vente depuis le 01.06.2006. Elle remplace Rosella Mazzaracca et reprend donc les clients tessinois et italiens.

Après avoir fait l'école primaire de Malleray-Bévillard et l'école secondaire de Malleray, elle a effectué un apprenti-

sage d'employée de commerce au Centre Social Protestant (CSP) du Jura-Bernois à Moutier tout en suivant les cours de l'école professionnelle commerciale de Tramelan et Moutier. De langue maternelle italienne et française, elle parle également bien l'allemand car elle a suivi trois mois de cours en Allemagne.

Avant d'entrer à la Boillat, elle a suivi une formation chez Schneeberger Décolletages SA à Court en tant que responsable d'expédition et aide contrôle.

Enthousiaste, indépendante et dans le

but de mieux se préparer à la vie professionnelle, elle a fait plusieurs jobs de vacances dont un chez Hélios A. Charpiloz SA à Bévillard dans la finition des pièces et un chez Roventa-Hennex SA à Tavannes dans le déballage des montres.

Pour elle, c'est une belle opportunité d'avoir obtenu cet emploi à la Boillat. Elle espère acquérir une grande expérience dans son métier.

Ses loisirs comprennent la musique, la lecture et en hiver le snowboard. On lui souhaite bienvenue à la Boillat!