

Swissmetal a inauguré sa presse à extrusion moderne à Dornach

Swissmetal – UMS Usines Métallurgiques Suisses SA a inauguré samedi 19 janvier 2008 sa nouvelle presse à extrusion à l'usine de Dornach dans une ambiance festive. C'est ainsi qu'a été marqué le lancement officiel de cette machine qui a été installée pendant les trois dernières années dans un nouveau hall spécialement aménagé à cet effet et qui représente un investissement d'environ CHF 30 mio. Au cours d'une phase de tests de plusieurs mois, cette installation a confirmé avec brio sa capacité de performance et peut désormais assurer parfaitement la production journalière. Sur cette presse sera fabriquée une multitude de produits Swissmetal pour les deux sites suisses, Dornach (SO) et Reconvilier (BE), tels que des fils, des barres, des barres creuses et des profilés en cuivre et en alliages cuivreux. Avec une force de presse de plusieurs tonnes, la nouvelle presse à extrusion est en mesure de remplacer six anciennes machines du groupe Swissmetal et permet ainsi de gagner significativement en productivité.

De nombreux invités ont participé à la fête inaugurale: des clients, des actionnaires, des collaborateurs, des fournisseurs ainsi que des représentants d'autorités cantonales et communales. Madame la Conseillère d'État, Esther Gassler (SO), exerçant également la charge de Landammann en 2008, a pris la parole. Après l'allocation de bienvenue faite par le président du Conseil d'administration, Dr. J. Friedrich Sauerländer, Madame Gassler s'est dite très satisfaite de l'important investissement industriel réalisé dans son canton: "Swissmetal joue un rôle important pour le canton et la région. Je suis très heureuse de constater que l'entreprise investit dans ce site avec cette presse moderne et renforce ainsi la structure industrielle de la région". Puis, ensemble avec Monsieur Sauerländer, Monsieur Martin Hellweg, CEO et Monsieur Volker Suchardt, Executive Vice President, Madame Gassler a coupé le ruban symbolique avant de souhaiter plein succès à toutes les personnes présentes et aux collaborateurs de Swissmetal.

À la veille de l'inauguration, le personnel avait déjà été convié à fêter l'événement. Pour la première fois dans l'histoire de Swissmetal, toutes les collaboratrices et tous les collaborateurs des trois sites, Dornach (SO), Reconvilier (BE) et Lüdenscheid (D) se sont retrouvés en un même lieu. Ce jalon dans le développement de l'entreprise a ainsi pu être marqué ensemble au cours d'une soirée avec repas et musique.

Caractéristiques techniques de la nouvelle presse

Type de filage:	filage direct
Force de presse:	5'000 tonnes
Production journalière:	env. 150 tonnes
Longueur de sortie:	50 m
Température (chauffe des billettes):	20°C à 950°C

Dimensions du nouveau hall accueillant la presse

Longueur :	93,5 m
Largeur:	49 m
Hauteur:	13,5 m